



ELECNova ECO-B/Z20FT5015LP

Flüssigkeitsgekühlter Batteriecontainer

Leistungsstarke 20-Fuß-ESS-Containerlösung mit integriertem PACK, EMS, BMS, HVAC und Brandschutzsystem. Geeignet für Energieversorgung, Netzprojekte sowie gewerbliche und industrielle Speicheranwendungen mit hoher Leistung und flexibler Kapazität.



Wirtschaftlich & effizient

- RTE bis zu 87 %
- DoD bis zu 100 %



Leiser Betrieb

- Reduzierter Lüftereinsatz
- Niedrigeres Betriebsgeräusch als luftgekühlte Lösungen



Optimierte Temperaturkontrolle

- Zelltemperaturdifferenz unter 3 °C
- Verbesserte Konsistenz und Gesamtperformance



Lange Lebensdauer

- Über 8.000 Zyklen
- Hohe Batteriebensdauer und Sicherheit



Hoher Schutz

- IP55 Gehäuse
- Korrosionsschutz bis C5 optional



Typische Anwendungen

- Netzspeicher
- C&I Energiespeicher
- Erzeugungsanlagen
- Flexible Hochleistungsanwendungen



Varianten

ECO-B20FT5015LP

ECO-Z20FT5015LP

Ausgangskreise: 1 / 12



Technische Eckdaten

	Zelltyp	LFP 314 Ah
	Packkonfiguration	104,5 kWh / 1P104S
	Systemkonfiguration	5,015 MWh / 12P416S
	Nenn-DC-Spannung	1331,2 V
	DC-Spannungsbereich	1165–1498 V
	Max. Lade-/Entladerate	0,5P
	Max. Entladetiefe	100 % (25 ± 2 °C)
	Zykluslebensdauer	≥ 8.000 Zyklen
	Brandschutzsystem	Aerosol + Wassersprühsystem

	Schutzart	IP55
	Kühlung	Flüssigkeitskühlung + forcierte Luftkühlung
	Betriebstemperatur	-25 °C bis +55 °C (Derating ab 45 °C)
	Korrosionsschutzklasse	C4 (C5 optional)
	Luftfeuchtigkeit	0–95 % RH (nicht kondensierend)
	Höhe	3000 m
	Abmessungen (B×T×H)	6058 × 2438 × 2896 mm
	Gewicht	41,8 t
	Safety / EMC	UN3536, IEC62619, IEC63056, IEC62477-1, IEC61000-6-2/4

