

Produkteigenschaften



Hohe Systemflexibilität

1, 3, 5, 6 Blöcke können beliebig konfiguriert werden

Unterstützt modulare, elektrische Parallelschaltung sowie flexible Aufstellungskonzepte (z. B. nebeneinander oder hintereinander)

24-Tonnen-Modul, unterstützt See-, Land- und Schienentransport

Flexible Ergänzung, geringe Wiederbeschaffungskosten



Höchste Sicherheit

Umfassendes Sicherheitsschutzdesign, um sechs Szenarien vollständig abzudecken

KI-basierte Technologie ermöglicht Frühwarnung vor thermischem Durchgehen 7 Tage im Voraus

Der maximale Verlust durch thermisches Durchgehen wurde von 20HC auf 10HC reduziert



Hoher Gesamtwirkungsgrad (RTE)

Round-Trip-Efficiency (RTE) $\geq 94\%$ bei 2-h-Systemen,
RTE $\geq 96\%$ bei 4-h-Systemen

Flüssigkeitgeköhltes Thermal-Management-System (TMS),
intelligente Steuerungsstrategie senkt den Energieverbrauch
um 20 %



Lange Lebensdauer

>10.000 Lade-/Entladezyklen bei 0,5 C bis zu einem State of Health (SOH) von 70 %, um eine garantierte Betriebsdauer von bis zu 20 Jahren zu erreichen

Vollzeit-Ausgleichstechnologie, verbessert die Entladekapazität über den gesamten Lebenszyklus um mehr als 2 %

Intelligentes TMS und dynamischer
Temperaturkontrollalgorithmus gewährleisten eine zuverlässige
Batterielebensdauer



Minimaler Wartungsaufwand

Bereitstellung einer KI-basierten intelligenten Plattform, Durchführung von mehr als 10 Arten von Betriebs- und Wartungsarbeiten online und offline

Der O&M-Arbeitsassistent HyperGenie ist so konstruiert, dass er intelligente Führungsfunktionen realisiert und so den Aufwand und die Arbeitsbelastung vor Ort reduziert



HYPERBLOCK M

GLEICHSTROM-VERSION

HyperBlock M ist abgeleitet von der brandneuen **MagicBlock** Plattform. Wir bieten unseren Kunden hocheffiziente, sichere und skalierbare Energiespeicherlösungen für Anwendungen im Versorgungsmaßstab, basierend auf einer modularen Plattformarchitektur.



Netzdienliche Glättung
der Einspeiseleistung
erneuerbarer Energien



Frequenzregulierung



Energiearbitrage

HYPERBLOCK M

GLEICHSTROM-VERSION

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Produktmodell HSL3A0U-09025 HSL3A0U-18051 HSL3G0U-19201

Systemparameter

Batterietyp	LFP-565Ah	LFP-565Ah	LFP-601Ah
Dauer	2 Stunden	4 Stunden	4 Stunden
Konfiguration	12P416S	24P416S	24P416S
Nennenergie	9,025 MWh	18,051 MWh	19,201 MWh
Nennspannung	1331,2 V DC		
Betriebsspannungsbereich	1123,2–1497,6 V DC		
Abmessungen (B*T*H) (mm)	9623*2438*2896	18746*2438*2896	18746*2438*2896
Gewicht (kg)	≤24.000 bei einzelem 10HC-Block		
Blockanzahl ¹⁾	3	6	6
IP-Schutzart	Container-IP55, Pack-IP67, PDU-IP55		
Betriebsfeuchtigkeit	0~95 % relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)		
Betriebstemperatur	-30–55 °C		
Höhe	≤2.000 m (optional 3.000 m)		
Hilfsstromversorgung	400 V AC 50 Hz / 480 V AC 60 Hz		
Kommunikationsschnittstelle	Ethernet, RS485		
Kühlmethode	Intelligente Flüssigkeitskühlung		
Brandbekämpfungsanlage	Erkennen brennbarer Gase, Temperatursensor, Rauchererkennung, Belüftungssystem, Aerosole auf Kabinenebene, Deflagrationsentlastungsplatten, wasserbasierter Brandschutz ²⁾		
Zertifizierungen	EN61000, IEC62619, IEC60730, IEC62477, IEC62933, UL9540A, UL1973, UL9540, NFPA855/ 68/ 69, UN38.3, UN3536		

Hinweise

- Die oben genannte Anzahl an Blöcken stellt eine Standardkonfiguration dar. Weitere Optionen umfassen 1 Block, 5 Blöcke usw.
- Aerosole auf Kabinenebene, Deflagrationsentlastungsplatten und wasserbasierter Brandschutz sind optional.
- Die angegebenen Spezifikationen in der Tabelle oben dienen nur als Referenz und sind nicht bindend, sofern sie nicht ausdrücklich in einer endgültigen Vereinbarung enthalten sind. HyperStrong behält sich das Recht vor, seine Produkte oder technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
- Für detaillierte technische Informationen sowie projektspezifische Lösungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind, wenden Sie sich bitte an HyperStrong.